

SANDING GELCOAT

Algemeen.

SANDING GELCOAT is een voorversnelde gelcoat op basis van isoftaalzure polyesterhars. Leverbaar voor applicatie met kwast en als spuitkwaliteit. SANDING GELCOAT geeft een gelcoat die naderhand makkelijk kan worden geschuurd. Aanbevolen voor vormstukken die naderhand geschuurd en gelakt worden.

Toepassing.

Als eerste laag in de mal bij het maken van laminaten vlg. de handlay-up methode of de glasvezel spuitmethode, indien de vormstukken later geschuurd en gelakt moeten worden.

- Carrosseriebouw
- Motorkappen, spoilers
- Afdekkappen, schakelkasten.

Eigenschappen/technische gegevens.

Vloeibaar

- | | |
|------------------------|--|
| • Kleur | standaard grijs of RAL 7035. Andere kleuren op aanvraag. |
| • Viscositeit (20 °C) | thixotroop |
| • Kwast-kwaliteit | 25-30x10 ³ mPa.s |
| • Spuit-kwaliteit | 5-7x10 ³ mPa.s |
| • Dichtheid | 1,35 g/cm ³ |
| • Krimp bij uitharding | 2-3 % |

Uitgehard

- | | |
|--------------------------------|--------|
| • Vormvastheid warmte ISO 75 | 70 °C |
| • Hardheid Barcol (ASTM D2583) | ca. 40 |

Verwerking.

Aanbevolen laagdikte 0,55-0,85 mm. Bij handmatige verwerking is het aan te raden 2 lagen op te brengen; gemiddeld verbruik is 500 g/m² (dikte ca. 0,5 mm).

Alle gelcoats blijven bij de naar de lucht toegekeerde zijde in eerste instantie enigszins kleverig, zodat alleen de naar de mal toegekeerde zijde kleefvrij is. Bij uitharding met 3% MEKP-harder is de verwerkingstijd van de gelcoat ca 15 minuten. SANDING GELCOAT is voorversneld met Co-versneller. De temperatuur in de verwerkingsruimte dient minstens 18 °C te bedragen. Deze temperatuur geldt vooral voor het oppervlak van de mal. SANDING GELCOAT is gebruiksklaar en wordt standaard in grijs of RAL 7035 geleverd.

Veiligheidsadviezen.

Huidcontact vermijden en goed ventileren tijdens de verwerking.
Veiligheidsinformatieblad op aanvraag verkrijgbaar.
Vlampunt 34 °C.

Verpakking, opslag en transport.

Verpakking 5, 10, 30 en 220 kg.
Houdbaarheid in gesloten verpakking bij 20 °C is 6 maanden.
ADR-klasse/UN-nummer : 3/1866